

# 442™ DELAD MEKANISK TÄTNING

HÖG TILLFÖRLITLIGHET – FÖRENKLAT UNDERHÅLL





# Innovation, Tillförlitlighet, Prestanda

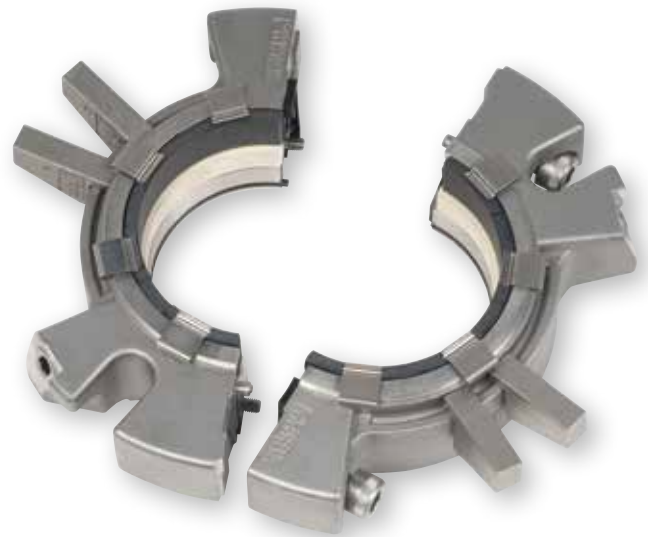
## FÖRDELARNA MED 442 DELAD TÄTNING

De delade tätningarna från Chesterton®, som ger pålitlig prestanda under många år, används nu i ännu fler typer av utrustningar där de tätar olika processmedier och gör det möjligt för användare att snabbt och säkert återställa utrustningen för att återuppta driften.

Med den största installerade basen på global nivå så skördar våra delade tätningar stora framgångar – även i krävande tillämpningar. Tätningarna är populära bland en mängd olika användare eftersom de förbättrar effektiviteten på anläggningar.

Chesterton 442 delad mekanisk tätning

- Stort utbud av storlekar – axeldiametrar från 1 tum (25 mm) till 36 tum (900 mm)
- Enkla att installera/repasera ute i fält – inga limmade komponenter
- Överlägsen prestanda, högt tryck och tätar mot vakuum
- Kompakt design som gör att den passar i de flesta roterande utrustningar



Den delade tätningen 442 är idealisk för utrustning som är svår och tidskrävande att demontera, såsom stora pumpar, vertikala pumpar och horisontella pumpar med delat hus. Denna beprövade, kompakta design kan användas i en mängd olika utrustningar och processvätskor.



Mixrar



Pumpar



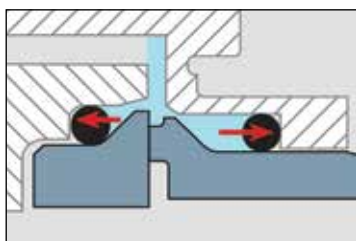
Vertikala pumpar

# INNOVATION FRÅN CHESTERTON MED BEPRÖVAD DESIGN OCH ÖVERLÄGSEN PRESTANDA

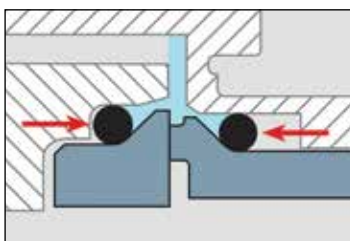
Den delade tätningen 442 har en unik, justerbar gland. Tillsammans med fasta glandbultar och automatisk centrerung så ger detta en överträffad enkel användning.

## 442 högt tryck och vakuumtätning

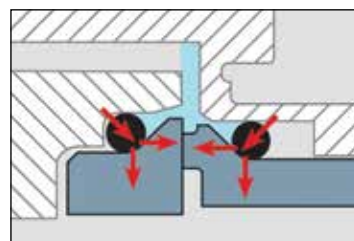
En patenterad, stationär rampkonstruktion håller samman tätningshalvorna under tryck och i vakuum vilket garanterar en pålitlig tätning när applikationen växlar mellan tryck och vakuum.



Under tryck tvingas tätningens halvot mot varandra.



I vakuum verkar atmosfärtrycket på o-ringarna och tvingar dem mot tätningshalvornas sluttande ytor.



Sluttande ytor skapar radiella och axiella stängningskrafter för att hålla ihop tätningsdelarna.

## Vi höjer ribban!

Tryckkapaciteten för den delade tätningen 442 har höjts till 30 bar g (450 psig). Många applikationer som för närvarande använder en enkel patrontätning kan dra nytta av en delad tätning 442.



Driftförhållanden		Material	
Storlek	20–990 mm (0,750–39,000 tum)	Ytor	CB, RSC, CR
Tryck	711 mm (28 tum) Hg vakuum – 30 bar g (450 psig)	Elastomerer	FKM, EPDM, FEPM
Temperatur	120 °C (250 °F)	Metaller	SS-EN 14401 (316SS)
Hastighet	20 m/s (4 000 fpm)	Fjädrar	Elgiloy®

Standarder och godkännanden: ISO-3069-S, ASME B73.1, ASME B73.2, NSF61, ACS, ATEX

\* Tätningstrycket beror på en kombination mellan den tätade vätskan, temperatur, hastighet och tätningsyta. Kontakta Chesterton Mechanical Seal Engineering för användning utanför dessa gränsvärden samt ytterligare material.

## Fem huvudsakliga designkriterier för tätningar



- ✓ Balanserad design
- ✓ Förhindrar slitage
- ✓ Monolitiska tätningsytor
- ✓ Stationär design
- ✓ Skyddade fjädrar

*Chestertons fem huvudsakliga designkriterier för tätningar ger en bättre tätningsprestanda och längre hållbarhet i en uppsjö av tillämpningar och inom en stor mängd industrier.*



Chestertons delade tätningar sitter installerade i alla typer av utrustningar och levererar många år av pålitlig drift.

## Exempel på användningsområden

Pumpar i kyltorn	Kondensatpumpar	Propelleraxlar
Råvattenpumpar	Processpumpar	Transportörer
Sidomatade blandare	Toppmatade blandare	Fläktar
Blandare	Bottenmatade blandare	Torkanläggningar
Processtankar	Vakuumpumpar	Kokkärl
Fermentorer	Matarpumpar för ångpannor	Vattenturbiner

## Slipp onödig demontering

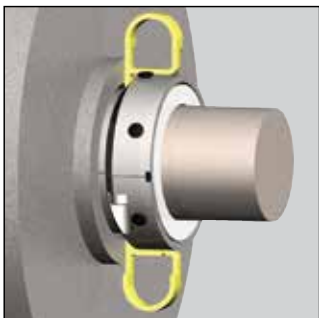
Tätningbyten är enkla och tillförlitliga med Chestertons 442 delade tätning vilket sparar tid och sänker kostnaderna.

- Förkortad installationstid
- Elimineras slitaget på axelhylsorna
- Inget behov av att justera om kopplingar
- Ökar driftsäkerheten för utrustningen

## Enkel installation – inga komplicerade inställningar

- Ett p-format distanselement gör det enkelt att positionera den delade tätningen 442 för installation
- O-ringar med "Ball-and-socket" tätar på ett effektivt sätt, utan behov av att använda lim

*Installationsvideo finns tillgänglig för att visa hur enkel installationen är*



# Innovationer på den delade tätningen 442





## 1 Justerbar gland

Smart design för att passa din utrustning. De justerbara glandklaffarna tas bort under monteringen, vilket minskar det spel som krävs med andra konstruktioner. Du behöver bara sätta fast dem där bultarna sitter.

## 2 Inbyggda spolanslutningar

I kombination med den justerbara glanden ger detta maximal flexibilitet vid ventilering eller spolning. De dubbla portarna sitter 180° från varandra och har en stor diameter för att maximera spolningsfördelningen.

## 3 Fasta glandbultar

Tappa aldrig bort bultarna under installationen. De fasta glandbultarna sitter kvar på tätningens huvudkomponenter, något som underlättar installationen.

## 4 Igensättningsfria fjädrar

Gör att man kan undvika tätningsfel som är kopplade till igensatta fjädrar. Fingerfjädrarna på den delade tätningen 442 är placerade utanför den tätade vätskan och tillåter betydande axiella rörelser.

## 5 Balanserad tätningskonstruktion

Tack vare den hydrauliskt balanserade och datorkonstruerade tätningsytan genererar den delade tätningen 442 mindre värme och ger tillförlitligare tätning.

## 6 Automatisk centrerung

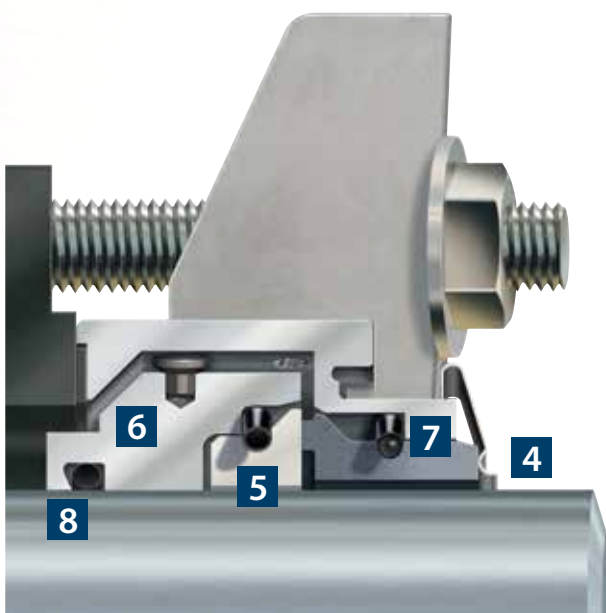
Inga mätningar behöver göras under installationen. Tätningen riktas med hjälp av de automatiska centreringsknapparna vilket gör installationen enkel.

## 7 Kompakt gland

Gör att den passar i fler typer av utrustningar, utan behov av modifiering eller specialanpassning. Glandens på 442-tätningen, med sin låga profil, är den mest kompakta på marknaden.

## 8 Design med "hållande" spår

Till skillnad från delade tätningar som använder hårt härdande lim, använder den delade tätningen 442 "hållande" spår och o-ringar med "Ball-and-socket" för att hålla tätningsementen elastiska och effektiva.





## Globala lösningar, lokal service

Chesterton har uppfyllt kritiska behov hos en mångskiftande kundbas ända sedan företaget grundades 1884. Även idag kan Chestertons kunder förvänta sig effektiva lösningar som ökar utrustningens driftsäkerhet, optimerar energiförbrukningen och ger tillgång till lokal teknisk support och service över hela världen.

Chestertons globala verksamhet omfattar bland annat:

- Anläggningservice i över 113 länder
- Global tillverkning
- Mer än 500 internationella servicecenter och försäljningskontor
- Över 1 200 utbildade lokala servicespecialister och tekniker

Besök vår webbplats på [chesterton.com](http://chesterton.com)



Chestertons ISO-certifikat finns på [chesterton.com/corporate/iso](http://chesterton.com/corporate/iso)

Distribuerad av:

Tekniska data speglar resultaten av laboratorieprov och är endast avsedda att beskriva allmänna egenskaper. A.W. Chesterton Company fransäger sig allt garantiansvar, direkt eller indirekt, inklusive garantier om säljbarhet eller lämplighet för visst ändamål. Eventuell ansvarskyldighet är begränsad till ersättning av produkten. Eventuella bilder i dokumentet är endast avsedda för illustrativa eller estetiska ändamål och förmedlar inte anvisningar, råd eller information om säkerhet, hantering eller användning för produkter eller utrustning. Läs relevanta säkerhetsdatablad, produktdatablad och/eller produktetiketter för information om säker användning, förvaring, hantering och avyttring av produkterna eller kontakta närmaste Chesterton-återförsäljare.

© 2021 A.W. Chesterton Company.

® Registrerat varumärke som ägs och licensieras av

A.W. Chesterton Company i USA och övriga länder, om inget annat anges.



A.W. Chesterton Company  
860 Salem Street  
Groveland, MA 01834 USA

Telefon: +1 781 438 70 00  
Fax: +1 978 469 65 28  
[chesterton.com](http://chesterton.com)

Form No. SV73385  
442 Brochure – Swedish  
03/21